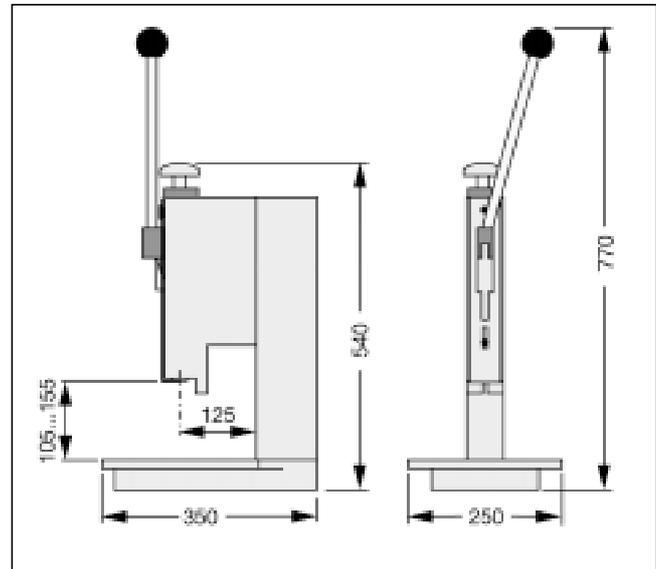


Produktinformation



Anwendungsbereich

Die Schneidpresse ZCP020 dient zum Herstellen von Proben aus Elastomeren, Schäumen, Papier, Folien und Kunststoffen mit Härten bis 85 Shore A. Sie funktioniert nach dem Kniehebel-Prinzip. Ihre fortschrittlichen Detaillösungen ermöglichen ein exaktes, kraftsparendes und komfortables Arbeiten.

Vorteile und besondere Merkmale

- **Praxisoptimierte Konstruktion**
Die tragende Konstruktion besteht aus einer Grundplatte und einem massiven Ständer, die zu einer stabilen Einheit verschraubt sind. Der Ständer trägt den Schneidkopf, in dem alle wichtigen Funktionseinheiten zusammengefasst sind, wie Kniehebel, Druckstempel, Höhenverstellung, Auswerfer-Anschlag und Rückholfeder.

- **Benutzergerechte Anordnung**
Die Schneidpresse lässt sich auf jedem Arbeits- oder Labortisch aufstellen. Ihr Gewicht und der weit hinten liegende Masseschwerpunkt gewährleisten einen kippfreien Stand auch bei größter Hebelkraft. Eine Verschraubung mit der Tischplatte ist deshalb nicht unbedingt erforderlich. Die Schneidpresse kann auch in optimaler Höhe an einer stabilen Wand montiert werden.
- **Optimierter Stempelweg**
Mit über 41 mm ist der Stempelhub so groß, daß auch noch Proben aus dicken Platten, z. B. aus Schaumstoffen, bequem ausgestanzt und die Proben aus den Schneidmessern ausgeschoben werden können.
- **Geringer Kraftaufwand**
Die Kniehebellängen wurden so gewählt, dass im Anfahrbereich eine um 30% höhere Schnittkraft gegenüber herkömmlichen Geräten erreicht wird.
- **Automatische Auswerfer-Funktion**
Im Schneidkopf ist ein Anschlag für den Auswerfer integriert, der zwischen Druckstempel und Schneidmesser eingesetzt ist. Damit wird beim Zurückfahren des Druckstempels die Probe automatisch aus dem Messer geschoben. Die Position des Anschlages wird bei der Höhen-Feineinstellung automatisch mitgeführt. Eine separate Höhen-Einstellung des Auswerfer-Anschlages ist also nicht erforderlich.

Einfache Höhenverstellung

Besonderer Wert wurde auf die einfache, schnelle und genaue Höhenverstellung des Druckstempels zur Anpassung an die unterschiedlichen Einbauhöhen der verschiedenen Schneidmesser gelegt. Dazu sind nur wenige Handgriffe erforderlich:

- Über den Drehknopf kann das Knickhebelsystem mit Druckstempel und Auswerfer-Anschlag um bis zu 25 mm feinfühlig verstellt werden, ohne dass erst Arretierungen oder Schraubverbindungen gelöst werden müssen. Eine Umdrehung entspricht 1 mm.
- Für größere Höhenunterschiede, zum Beispiel beim Aufsetzen eines größeren Tisches für großflächige Proben, kann der Schneidkopf nach Lösen von zwei Schrauben im Ständer um weitere 25 mm versetzt werden. Passstifte sorgen für die genaue Positionierung und die Kraftübertragung.
- Werden noch größere Höhen oder auch Ausladungen benötigt, um z. B. Proben aus der Gummischicht einer großen Druckwalze auszuschneiden, kann der Schneidkopf auch an eine speziell dafür zu konzipierende Sondervorrichtung angesetzt werden.

Technische Daten

Max. Druckkraft:	ca. 20 kN
Stempelhub:	41 mm
Abstand Stempel/Tisch (ohne Schneidmesser, Auswerfer und Schneidauflage)	105 ... 155 mm
Höhenverstellung:	
- stufenlos	25 mm
- fest	25 mm
Ausladung:	125 mm
Höhe Schneidauflage:	5 mm
Tischfläche:	250 mm x 250 mm
Gewicht:	ca. 55 kg
Abmessungen:	siehe Maßbild

